



SOUDEUR MULTIPROCEDES

CARIF : 00659467

Le métier

Le (la) soudeur (se) assemble par fusion ou par apport de métal les parties ou éléments de pièces variées, en utilisant différents procédés de soudure (MIG, TIG, à l'arc...) et les équipements appropriés (poste de soudure, montage de soudage...). Il soude à l'unité ou parfois en série d'après des plans ou un gabarit. C'est un métier qui requiert de l'habileté et de la précision. Le travail se fait en atelier ou sur un chantier. L'activité peut être variée ou répétitive. Le port d'équipements de protection (gants, masque de soudage...) est obligatoire. Selon l'organisation de l'entreprise, le travail peut s'effectuer en horaires normaux ou postés (2x8, 3x8...).

Objectifs et contenus pédagogiques

La formation soudeur a pour objectifs :

- D'être capable de s'adapter aux contraintes du métier envisagé et renforcer les bases nécessaires à l'exercice d'un travail dans ce domaine d'activité,
- De préparer un accès à la qualification sur différents procédés (**Arc, TIG, MIG/MAG**),
- De travailler en équipe : Définition, les techniques de travail (horaires, répartition, ...),
- D'acquérir des prérequis : Applications, pratiques en atelier, gestuelle simple (soudure), chronologie des opérations, suivi de production, remise à niveau et autocontrôle.

Durant votre parcours de formations, les notions abordées seront les suivantes :

- | | |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <ul style="list-style-type: none"> • Lecture de plan • Calculs professionnels • Les matériaux • La Métrologie | <ul style="list-style-type: none"> • Contrôle Qualité • Sécurité • Organisation du poste de travail • Soudage multi-procédés sur acier et inox |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

Prérequis

- Compréhension du français écrit et parlé
- Aptitude physique, visuelle et gestuelle

Modalités pédagogiques

- Cours collectif en présentiel
- Mise en situation pratique
- Entretiens individuels
- Tests préparatoires à la qualification
- Mise en situation en entreprise

Qualifications

Pour le passage de la Licence de soudure TIG/MIG-MAG/Arc suivant norme EN ISO 9606, les compétences des candidats sont évaluées par un organisme notifié. Durant votre parcours de formation, il y aura deux sessions de qualifications.

Il vous est possible de sélectionner les procédés que vous souhaitez valider.

Débouchées

Le métier de soudeur est aujourd’hui très demandé notamment dans les grandes industries de métallurgie, de l’agro-alimentaire. Le secteur du BTP peut également recruter pour ses chantiers.

Les métiers auxquels vous pouvez prétendre après obtention de vos qualifications sont :

- Soudeur industriel
- Métallier
- Tuyauteurs
- Chaudronnier
- Opérateurs de maintenance (réparation soudure)

Modalités d'accès

Le cout pédagogique est pris en charge par la Région Nouvelle Aquitaine, il n'y a aucun reste à charge pour le stagiaire.

Pour intégrer la formation, un entretien avec le formateur et un test écrit et pratique sont à prévoir.
Tous nos parcours sont adaptés aux personnes en situation de handicap.

Modalités d'organisation

Durée : 415 heures dont 105 heures entreprise

Dates : du 21 janvier au 15 avril 2026

**Dont périodes en entreprise : du 23 au 27 février (35h)
et du 16 au 27 mars (70h)**

Rythme : 35h/semaine

Lieu : Fumel

Résultats 2022-2023 Soudure	
Satisfaction stagiaires	100%
Sortie Positive	86%
Réussite qualifications	95%
Répondu aux attentes	100%

Pour connaître les dates des prochaines sessions, veuillez nous consulter.

Contact :

M. Gwenaël MICHEL, Responsable Industrie
g.michel@c2rt.fr

05 53 40 66 93

M. Tony Delmas, Référent Handicap
t.delmas@c2rt.fr