

# CHAUDRONNIER D'ATELIER

## Titre Paritaire à Finalité Professionnelle

### LE METIER

Le chaudronnier d'atelier intervient dans la réalisation des sous-ensembles de chaudronnerie, dur des pièces unitaires ou des petites séries, et généralement de moyenne épaisseurs à des fins industriels. Le chaudronnier identifie les différentes parties de l'ouvrage chaudronné : matière d'œuvre, matériaux, éléments finis, composants... Il optimise la matière d'œuvre et les conditions de fabrication (calcul du développé des éléments, des longueurs pour les tubes et profilés). Il réalise les débits à l'aide de procédés mécanique et/ou thermique conformément aux instructions dans les quantités demandées et le niveau de qualité attendu.

### OBJECTIFS ET CONTENUES PEDAGOGIQUES

#### ➤ Objectifs pédagogiques :

- Préparer la fabrication de pièces primaires avant mise en forme
- Réaliser les débits de pièces primaires
- Conformer les éléments primaires
- Réaliser la maintenance 1<sup>er</sup> niveau du poste de travail
- Assembler par pointage (ou petits cordons) un sous-ensemble chaudronné
- Contrôler la conformité d'un sous-ensemble chaudronné

#### ➤ Le programme pédagogique

- Lecture de plan (dessin industriel, cotation...)
- La géométrie dans l'espace (tracé, épure, intersection ...)
- Les propriétés des matières premières et consommables
- Les calculs professionnels trigonométriques
- La technologie des matériaux
- Les moyens mécaniques et thermiques de découpe
- Les techniques de formage (pliage, roulage)
- La terminologie autour de la maintenance
- Les bases de la maintenance
- Les procédés de soudage
- Les bases de la métrologie
- Les unités de mesure et leur conversion
- Les normes qualités liées à la production
- Les risques associés au poste de travail (environnement et machines)

### PREREQUIS

- Compréhension du français écrit et parlé
- Aptitude physique, visuelle et gestuelle
- Avoir un bon niveau de raisonnement logique et le sens de l'observation
- Être capable de se repérer dans l'espace et / ou posséder des notions de lecture de plans

### MODALITES D'ACCES

Avoir satisfait aux tests et aux entretiens  
Prix de la formation : nous consulter.  
Cette formation peut être financée avec votre CPF.

### HANDICAP

Tous nos parcours sont adaptés aux personnes en situation de handicap. Vous trouverez ci-dessous les coordonnées du référent handicap pour plus d'informations.

### SUITE PARCOURS

Le ou la titulaire d'un TFPF possède des capacités professionnelles lui permettant d'intégrer directement le monde du travail.

➤ **Les métiers** auxquels vous pouvez prétendre après obtention de vos certifications professionnelles sont :

- Chaudronnier.ière d'atelier
- Chaudronnier.ière
- Opérateur.rice en chaudronnerie
- Avec de l'expérience : Technicien de chantier

## MODALITES ET MOYENS PEDAGOGIQUES

- Cours collectif en présentiel
- Mise en situation pratique
- Entretiens individuels
- Mise en situation en entreprise

Nous disposons d'une salle de formation équipée et un plateau technique adapté et aménagé d'équipements spécifiques.

## MODALITES D'EVALUATION

Pour valider votre certification professionnelle, vous devez maîtriser deux blocs de compétences :

### ***BDC - 007- La préparation et la réalisation des pièces primaires***

- Préparer la fabrication de pièces primaires avant mise en forme
- Réaliser les débits de pièces primaires
- Conformer les éléments primaires
- Réaliser la maintenance 1<sup>er</sup> niveau du poste de travail

### ***BDC - 008- La réalisation d'un sous- ensemble chaudronné***

- Assembler par pointage (ou petits cordons) un sous-ensemble chaudronné
- Contrôler la conformité d'un sous-ensemble chaudronné

### **➤ Modalités d'examen**

- Avis de l'entreprise
- Evaluation en situation professionnelle reconstitué
- Entretien individuel

**Bon à savoir :** Si vous ne validez pas les deux blocs, vos compétences acquises durant la formation reste valables lorsque vous représentez l'épreuve.

## MODALITES D'ORGANISATION

**Durée de la formation estimée :** 595H dont 385H en Centre et 210H en entreprise

**Rythme :** 35H

**Lieu :** 1629 Route de Cuzorn – 47500 FUMEL

Pour connaître les dates des prochaines sessions, merci de nous consulter.

## POURSUITES D'ETUDES

- CQPM chaudronnier aéronautique
- Bac Pro technicien en chaudronnerie industrielle
- Mention complémentaire soudage
- TFPF Soudeur Industriel

## CONTACTS



### **Sébastien Maury**

Responsable Développement Commercial

[s.maury@c2rt.fr](mailto:s.maury@c2rt.fr)



### **Gwenaël MICHEL**

Responsable Formation Industrie

[g.michel@c2rt.fr](mailto:g.michel@c2rt.fr)



### **Tony Delmas**

Référént Handicap

[t.delmas@c2rt.fr](mailto:t.delmas@c2rt.fr)

**Tél : 05 53 40 66 93**

## CERTIFICATION

- Certification de niveau 3 – Qualification MQ 199001600059
- Certificateur : UIMM
- [FICHE RNCP38790- Décision 27.03.2024- Echéance 27.03.2027](#)

