

SOUDEUR INDUSTRIEL

Titre Paritaire à Finalité Professionnelle

LE METIER

Le (la) soudeur (se) assemble par fusion ou par apport de métal les parties ou éléments de pièces variées, en utilisant différents procédés de soudure (111, 131, 135 et 141...) et les équipements appropriés (poste de soudure, montage de soudage...). Il soude à l'unité ou parfois en série d'après des plans ou un gabarit. C'est un métier qui requière de l'habileté et de la précision. Le travail se fait en atelier ou sur un chantier. IL existe différents types de soudage, tels que le soudage à l'arc, le soudage au gaz et d'autres techniques spécialisées. Il est important de choisir le procédé de soudage approprié en fonction des matériaux, des spécifications de conception et des exigences de l'application. Le soudeur industriel est amené à maîtriser un ou plusieurs procédés de soudage.

OBJECTIFS ET CONTENUES PEDAGOGIQUES

➤ Objectifs pédagogiques :

- Préparer la zone de travail et les moyens nécessaires à l'activité
- Régler les paramètres de soudage
- Réaliser des soudures sur un ensemble préassemblé sur au moins un procédé de soudage
- Contrôler la qualité des travaux de soudure

➤ Le programme pédagogique

- Lecture de plan – Analyse de différents plans mécanos soudés
- Calculs professionnels (volume, surface et poids)
- Moyens de fabrication
- Technologie des différents procédés de soudage (TIG, AEE, MAG) et leurs applications pratique
- Contrôle qualité des soudures
- Métallurgie du soudage (caractéristique d'une soudure, les différents types de défauts)
- Hygiène et sécurité
- Organisation du poste de travail

PREREQUIS

- Compréhension du français écrit et parlé
- Aptitude physique, visuelle et gestuelle
- Avoir un bon niveau de raisonnement logique et le sens de l'observation
- Être capable de se repérer dans l'espace et / ou posséder des notions de lecture de plans

MODALITES D'ACCES

Avoir satisfait aux tests et aux entretiens
Prix de la formation : nous consulter.

HANDICAP

Tous nos parcours sont adaptés aux personnes en situation de handicap. Vous trouverez ci-dessous les coordonnées du référent handicap pour plus d'informations.

SUITE PARCOURS

Le métier de soudeur est aujourd'hui très demandé notamment dans les grandes industries de métallurgie, de l'agro-alimentaire. Le secteur du BTP peut également recruter pour ses chantiers.

➤ **Les métiers** auxquels vous pouvez prétendre après obtention de vos certifications professionnelles sont :

- Soudeur industriel
- Métallier
- Tuyauteurs
- Chaudronnier
- Opérateurs de maintenance (réparation soudure)

MODALITES ET MOYENS PEDAGOGIQUES

- Cours collectif en présentiel
- Mise en situation pratique
- Entretiens individuels
- Mise en situation en entreprise

Nous disposons d'une salle de formation équipée et d'un plateau technique adapté et aménagé d'équipements spécifiques.

MODALITES D'EVALUATION

Pour valider votre certification professionnelle, vous devez maîtriser deux blocs de compétences :

RNCP39243BC01 - La préparation des pièces et des activités de soudage

- Préparer la zone de travail et les moyens nécessaires à l'activité
- Préparer les pièces et éléments à positionner et à assembler
- Réaliser la maintenance de 1^{er} niveau du poste de travail

RNCP39243BC02 - L'exécution des opérations de positionnement, de pointage et de soudage

- Régler les paramètres de soudage
- Réaliser un positionnement d'éléments sur un ensemble ou sous ensemble partiellement soudé
- Réaliser les soudures sur un ensemble préassemblé sur au moins un procédé de soudage
- Contrôler la qualité des travaux de soudure

➤ Modalités d'examen

- Avis de l'entreprise
- Evaluation en situation professionnelle reconstitué
- Entretien individuel

MODALITES D'ORGANISATION

Durée de la formation estimée : 510H dont 300H en Centre et 210H en entreprise

Rythme : 35H

Lieu : 1629 Route de Cuzorn – 47500 FUMEL

Pour connaître les dates des prochaines sessions, merci de nous consulter.

➤ Les passerelles possibles (niveau 3/CAP-BEP)

- **Métallier.ère Industriel.le**
- **CAP RICS – Chaudronnerie**
- **TITRE PRO SOUD – Soudeur.se Assembleur.se Industriel**
- **CQPM TUY - Tuyauteur industriel**
- **TITRE PRO TUY – Tuyauteur.se industriel.le**

➤ Les poursuites possibles (niveau 4/BAC)

- **Soudeur.se Programmeur.se de Cellules Robotisées**
- **Chaudronnier.ère**
- **TITRE PRO TC – Technicien.ne en Chaudronnerie**
- **BAC PRO TCI – Technicien.ne en Chaudronnerie Industrielle**

CONTACTS

Sébastien Maury, Responsable
Développement Commercial
s.maury@c2rt.fr

Gwenaël MICHEL, Responsable
Formation Industrie
g.michel@c2rt.fr

Tony Delmas, Référent Handicap
t.delmas@c2rt.fr

Tél : 05 53 40 66 93

CERTIFICATION

- Certification de niveau 3 (CAP/BEP)
- Qualification : MQ 1989 0042
- Certificateur : UIMM
- [Fiche RNCP39243 - Décision 27.06.24](#)
[- Echéance 27.06.29](#)

