



Chaudronnier soudeur



CARIF : 00234319

Synthèse de l'action

Un parcours de formation innovant alliant la théorie en salle, la pratique en atelier et l'apprentissage des savoirs être par la pratique du sport. Ce projet vise à répondre à la crise sociale actuelle en ciblant en priorité les publics jeune du PACTE. Il vise également à aider les clubs sportifs à se relancer et les entreprises des métiers en tension (Métallurgie) à trouver de la main d'œuvre qualifié. Il permettra également de faire la promotion du sport auprès d'une jeunesse et permettra à d'autres de découvrir différentes pratiques sportives et la dynamique social associative présente sur le territoire.

Le métier

Le (la) chaudronnier (ère) - soudeur (se), dessine, découpe, pli, roule et assemble par fusion ou par apport de métal les parties ou éléments de pièces variées, en utilisant différents procédés de soudure (MIG, TIG, à l'arc...) et les équipements appropriés (poste de soudure, montage de soudage...). Il soude à l'unité ou parfois en série d'après des plans ou un gabarit.

Métier requérant habileté et précision. Travail en atelier ou sur un chantier. L'activité peut être variée ou répétitive. Le port d'équipements de protection (gants, masque de soudage...) est obligatoire. Selon l'organisation de l'entreprise, le travail peut s'effectuer en horaires normaux ou postés (2x8, 3x8...).

Objectifs pédagogiques

La formation (Sport et industrie) Chaudronnier - soudeur a pour objectifs :

- De découvrir les métiers de ce secteur d'activité.
- D'être capable de s'adapter aux contraintes du métier envisagé et renforcer les bases nécessaires à l'exercice d'un travail dans ce domaine d'activité.
- Être capable d'adopter une posture professionnelle via des savoirs être utiles au monde de l'industrie
- Découvrir et comprendre les bienfaits d'une pratique sportive régulière
- Acquérir les bases du titre pro de chaudronnier
- Accès à la qualification sur différents procédés (Arc, TIG, MIG/MAG)
- De travailler en équipe : Définition, les techniques de travail (horaires, répartition, ...)
- D'acquérir des prérequis : Applications, pratiques en atelier, gestuelle simple (soudure), chronologie des opérations, suivi de production, remise à niveau et autocontrôle.

Pré-requis

Maîtriser les 4 opérations de base – Compréhension du français écrit et parlé - Ne pas avoir de problèmes de vue.

Contenu

Lecture de plan – Calculs professionnels – Les matériaux – La Métrologie – Contrôle Qualité – Sécurité – Organisation du poste de travail – Soudage multi-procédés sur acier et inox- pliage- roulage - dessin technique

Qualifications

CCP Chaudronnerie et ou Licence de soudure TIG/MIG-MAG/AAE suivant norme EN ISO 9606

Modalités d'organisation

Durée : 507 h dont 126 h en entreprise, 319h en centre de formation et 66 h de pratiques sportives

Rythme : 35h/semaine dont 6 h de sport

Dates : du 13 septembre 2021 au 23 décembre 2021

Lieu : Fumel

Coût : Financement région

Information collective :

Contact : **Coculet Pierre**
p.coculet@c2rt.fr
05 53 40 66 93 07 49 43 28 43

Résultats 12 derniers mois	
Satisfaction stagiaires	98%
Retour à l'emploi	90%
Réussite qualifications	93%
Répondu aux attentes	98%